



Römerstrasse West 30
Arch, Bern 3296
Schweiz

Telefon: +41 (0)32 6795566

Die Häni & Co. AG ist ein inhabergeführtes und nicht börsenkotiertes Familienunternehmen mit rund 100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern. Viele davon sind seit Jahren im Betrieb und prägen den «Häni-Spirit» entscheidend mit.

Seit bald 80 Jahren bewegen wir uns in der hochpräzisen Drehteilefertigung, unser Know-how in diesem Bereich ist von Unternehmen aus den verschiedensten Branchen immer wieder gefragt. Oft sind wir bereits in der Entwicklungsphase mit dabei und können in Sachen Materialkunde und Fertigungstechnologie wichtige Impulse geben.
Branchenleader vertrauen uns!

Es gibt Produktionsbereiche, wo einfach nur die Facts zählen. So z.B. bei der kundenspezifischen Fertigung von Präzisionsdrehteilen. Ob Kleinserie oder Grossauftrag mit mehreren Millionen Stück: Bei Häni & Co. AG bekommen Sie Drehteile in höchster Qualität und Präzision. Das hat sich herumgesprochen. Leistungen
Präzisionsdrehteile
Komponenten und Baugruppen
Branchen
Early Supplier Involvement (ESI)
Logistik
Qualitätskontrolle
Hier dulden wir wirklich keine Kompromisse: Mit modernsten Fertigungsanlagen und

einem langjährigen Spezialistn-Team sind wir in der Lage, Ihre Drehteile in einem Spektrum von Ø 1 mm bis Ø 65 mm hochpräzis und auch in sehr grossen Serien genau nach Ihren Vorgaben zu fertigen. Der oft etwas abgedroschene Begriff «Know-how» bedeutet bei uns, dass Sie bereits in der Entwicklungsphase auf unsere jahrzehntelangen Erfahrungen in den Bereichen Materialkunde und

Fertigungstechnologien zählen können.

FertigungDrehenSpezialitäten AutomobilindustrieSpezialitäten

MedizinaltechnikSchleifenLaserschweissenLaserbeschriften Über kurz oder lang

dreht sich hier alles um Präzision: Mit unserem modernen Maschinenpark sind wir in der Lage, sämtliche legierten oder unlegierten Stähle, Buntmetalle, Aluminium

sowie Titan und Kunststoffe zu bearbeiten. Ob Rund-, Vierkant- oder

Sechskantmaterial spielt dabei keine Rolle. Die CNC-Drehautomaten (Kurz- und

Langdreher, Einspindel-, Mehrspindel- und Rundtaktautomaten) sind auf die

Fertigung von Teilen im Bereich von Ø 1 mm bis Ø 65 mm (ab Stange) und

Futterarbeiten bis Ø 250 mm ausgelegt. Auch extralange Drehteile/Wellen bis 1500

mm sind möglich. Gewinde- und Profilwirbeln, schräge Bohrungen und

Tieflochbohren gehören ebenso zu unserem Standard-Repertoire. Und natürlich sind

die Spezialistn der Häni & Co. AG auch für die Serienverarbeitung von schwierig

zerspanbaren Werkstoffen bestens gerüstet. Die einbau- oder montagefertige

Herstellung von kundenspezifischen Teilen wird heute immer wieder gefordert.

Auch hier heisst es bei uns: Ja gerne!

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)

[Eintrag weiterleiten](#)