



INNOVATION. PASSION. SUCCESS.

Felix-Wankel-Str. 11
Waibstadt, Baden-Württemberg 74915
Deutschland

Telefon: +49 (0)7263 409720
Telefax: +49 (0)7263 4097229

GKM Siebtechnik GmbH - einer der weltweit führenden Spezialisten auf dem Gebiet der Siebtechnik. Mehr als 35 Jahre Erfahrung und das große Vertrauen unserer Kunden sind Garantien für konstantes und gesundes Wachstum unseres Unternehmens. Mit unseren Produkten setzen wir als technischer Marktführer globale Maßstäbe im Bereich der Feinsiebung. Unser Produktportfolio umfasst Taumel- Vibrations- und Kontrollsiebmaschinen, Analysesiebe und Labor- Luftstrahlmaschinen. Siebmaschinen von GKM Siebtechnik GmbH zeichnen sich aus durch optimale, gut durchdachte und bewährte mechanische Lösungen - gleichzeitig sind sie extrem langlebig, wartungsfreundlich, vielseitig einsetzbar und zuverlässig! Unsere Maschinen werden in Waibstadt bei Sinsheim in Süddeutschland produziert und mit unserem erfahrenen, teils globalen, Vertriebsteam weltweit vertrieben. GKM ist in allen Branchen vertreten (Pharmazie, Chemie, Lebensmittel, Steine und Erden, Kunststoffe, uvm.) und hat weltweit mehrere tausend zufriedene

Kunden. Auch für Sie bieten wir die optimale Lösung Ihrer Siebaufgabe. Kontaktieren Sie uns! info@gkm-net.de GKM - Siebmaschinen vom technischen Marktführer

Reduzierung von Stillstandzeiten mit dem neuen pneumatischen Multi-Deckhebesystem von GKM Siebtechnik

Das bisher bei Taumelsiebmaschinen eingesetzte pneumatische Deckhebesystem ermöglicht immer nur den Siebwechsel eines einzelnen Siebeinsatzes. Hierfür muss bei mehreren Siebdecks zum Siebwechsel jedes Deck separat hochgefahren werden. Dies führt je nach Anzahl der Siebe, die gewechselt werden müssen, zu einem hohen Zeit- und Personalaufwand. Um die Stillstandzeiten der Maschine so gering wie möglich zu halten, hat GKM Siebtechnik das neue pneumatische Multi-Deckhebesystem entwickelt. Dieses bietet die Möglichkeit mehrere Siebe in nur einem Arbeitsschritt zu wechseln. Mittels der pneumatischen Zylinder können alle Siebdecks der Siebmaschine gleichzeitig angehoben werden. Damit können alle Siebeinsätze auf einmal inspiziert, gereinigt oder gewechselt werden. Nach dem Anheben werden die Zwischendecks genau wieder an der gleichen Position abgelassen. Dieses System erleichtert den Siebwechsel insbesondere bei Maschinen von zwei bis zu vier Decks. Das neue pneumatische Multi-Deckhebesystem ist sowohl bei Taumel- als auch bei Vibrationssiebmaschinen in den Baugrößen 600 (bis zu drei Decks) bis 1200 (bis zu vier Decks) einsetz- und nachrüstbar. Vor allem bei geringem vorhandenem Platzbedarf, ist dieses System von Vorteil, da nur von einer Seite Zugriff auf die Maschine notwendig ist. Eingesetzt mit dem GKM Schnellspannsystem entfällt das zeitaufwendige Lösen und Festziehen der Muttern an den je nach Maschinengröße zehn bis zwölf Spannschrauben. Es wird kein Werkzeug benötigt. Außerdem garantiert das System einen gleichbleibenden Anpressdruck.

Das neue pneumatische Multi-Deckhebesystem wurde schon erfolgreich bei namhaften Herstellern in der Chemiebranche in Betrieb genommen. Ihre Vorteile: Geringe Stillstandzeiten, da mehrere Siebdecks gleichzeitig gewechselt werden können Energie- und Personalsparnis Geringer Platzbedarf Einfaches und

schnelles Handling (KTS 1000 mit neuem pneum. Multi-Deck- Hebesystem)

Youtube URL: <https://youtu.be/gfOcvkjzLPY>

Direct Links:

1. [Directlink](#)
2. [Directlink](#)
3. [Directlink](#)
4. [Directlink](#)
5. [Directlink](#)
6. [Directlink](#)
7. [Directlink](#)
8. [Directlink](#)
9. [Directlink](#)
10. [Directlink](#)

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)

[Eintrag weiterleiten](#)