



Harzachstrasse 2b
Winterthur, Zürich 8404
Schweiz

Telefon: +41 (0)52 2336655

Anlagen und Apparatebau, Blechbearbeitung, Wasserstrahlschneiden und Laserschneiden Die Firma Salzgeber AG ist ein Familienbetrieb, seit rund 85 Jahren in Winterthur ansässig, und Ihr kompetenter Partner in den Bereichen: Blechbearbeitung Anlage- und Apparatebau Wasserstrahlschneiden Laserschneiden Schweissen, Wasserstrahlschneiden, Laserschneiden und noch vieles mehr: Blechbearbeitungen aller Art bei der Salzgeber AG – hochwertig, präzise und effizient ausgeführt

Tätigkeiten Programmieren Laserschneiden Wasserstrahlschneiden Scheren Stanzen Abkanten Rundnen Schweissen Gleitschleifen Entgraten - Verrunden -

Finishschleifen Läppen Oberflächenbehandlung Sonstiges Stickstoffgenerator
Unsere Kunden gehören den unterschiedlichsten Branchen an. So vielfältig wie ihre

Anforderungen sind auch unsere Tätigkeiten. Wir fertigen: Teile zu

Wärmetauschen Abdeckungen für Baumaschinen Bahn

(Personentransport) Abdeckungen für Druckermaschinen Bestandteile zu

Hochdruckkompressoren Blechteile für

Elektronikkomponenten Lüftungskomponente Tanks für die chemische

Industrie Verschiedene Rohrkonstruktionen Schlosserarbeiten Schweissarbeiten Teile für Prototypen und Serien

Schweissen Keine Frage: Der Klassiker in der Blechbearbeitung bildet das Schweissen. Zwar kennt diesen Vorgang jeder, doch wahrscheinlich ist nicht allen bekannt, wie Schweissen funktioniert. Das Geheimnis: Durch extrem starke Hitze werden zwei metallische Materialteile miteinander verbunden. Dabei werden die Kanten verflüssigt und zu einander verschmolzen. Zu beachten sind dabei natürlich die spezifischen Eigenschaften der jeweiligen Materialien. Doch unser topausgebildetes und zertifiziertes Personal, das auch in Sachen Schweissen bestens geschult ist, kennt die Feinheiten, auf die es ankommt. Aus diesem Grund sind die unterschiedlichsten Aufträge realisierbar, die mit den entsprechenden Verfahren beim Schweissen umgesetzt werden.

Runden An- und Fertig- Rundnen in einer Maschine! Durch das besondere Walzenkonzept und der robuste Bauweise fertigen wir in der Einzelfertigung und in der Serienproduktion ausgesprochen universell und wirtschaftlich. Ob Rund oder Konus- Rundnen, wir können bis einen Meter.

Abkanten Präzises Abkanten auf höchstem Niveau mit 150 Tonnen Wenige Klicks und das Programm für diese Anlage ist bereit. Erstklassige Biegeergebnisse dank

Pressure-Reference-Technologie mit vollautomatischer dynamischer Bombierung.
Mit der Presskraft von 250 t und eine Biegelänge von 3000 mm ermöglicht eine
Vielzahl von Biegeprozessen von 0,3 mm bis 12 mm. Mit unsere neuen
Abkantpresse mit 40t Presskraft und 1050 mm Biegelänge, haben wir eine optimale
Prozessgeschwindigkeit für Serienteile.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)