HEGGLI & GUBLER AG



Gotthardstrasse 1
Muri, Aargau 5630
Schweiz

Telefon: +41 (0)56 6754080

Ihr Spezialist für spanlos umgeformte Blechteile im Metalldrückverfahren und Tiefziehverfahren in der Schweiz. Unsere langjährige Erfahrung und unsere Infrastruktur machen uns zum fähigen Partner im Metalldrücken, Tiefziehen, Stanzen, Schweissen, Drehen, Fräsen und Schleifen. Wir beraten Sie professionell und unterstützen Sie bereits in der Projektierungsphase. Gerne übernehmen wir für Sie ebenso die Konstruktion. Dank eigener Werkzeugproduktion und grossem Blechlager sind wir in der Lage, auch kurzfristige Aufträge zu Ihrer vollen Zufriedenheit abzuwickeln. Zuverlässigkeit, verbindliche Termine und einwandfreie Qualität sind für uns dabei selbstverständlich.

Metalldrückerei

Alles was rund ist, ist ein Fall für Heggli & Gubler AG. Egal ob klein oder gross, mit unserem grossen Maschinenpark können wir Ihre Wünsche erfüllen! Ob Prototyp, individuelle Einzelanfertigung oder Serie – Wir sind Ihr Partner, gehören wir doch zu den führenden Unternehmen im Bereich der Metalldrückerei. Metalldrücken bis Rondendurchmesser 2000 mmMaterialstärken von 0.3 bis 5.0 mm, abhängig von

Material und VerformungsgradMaterialien: Aluminium, Buntmetalle, Stahl, Rostfrei, Nickellegierungen, TitanZusatzleistungen: Schweissen, drehen, fräsen, schleifen, stanzen

Tiefziehen Mit der Ziehpresse können kleine und grössere Serien realisiert werden, aber auch einzelne Prototypen und Spezialanfertigungen. Mit der Ziehpresse werden Ziehteile in allerhöchster Qualität hergestellt. Unsere Tiefziehpresse mit bis zu 300 Tonnen Kraft ist eine ideale Kombination und Ergänzung zum Metalldrücken. Qualität und Präzision auch beim Tiefziehen. Stanzen

Unsere Excenterstanzen werden als Zusatzleistungen für unsere Drückteile benötigt. Ob Loch, Stanzbild oder auch spezielle Konturen, unsere Excenterpressen sind dazu genau das Richtige. Mit Kräften von 40 – 100 Tonnen können wir weitreichende Wünsche realisieren. Kraft von 40 – 100 Tonnen Druck. Zusatzleistungen: Metalldrücken.

Schweissen

Da viele Metalldrückteile weiterverarbeitet und mit Flanschen und Rohrteilen versehen werden, gehört das Schweissen bei Heggli & Gubler AG zu einer der wichtigsten Zusatzleistungen. Unsere Schweissanlagen sind auf dem neusten Stand der Technik und werden je nach Kundenanforderungen laufend angepasst. Rundschweissmaschine bis Durchmesser 1000 mm. MIG / MAG Schweissen. TIG Schweissen. Punktschweissen.

Drehen

Drehen wird bei Heggli & Gubler AG einerseits eingesetzt zur Herstellung von Metalldrückwerkzeugen und andererseits zur Vor- oder Nachbearbeitung sowie Weiterverarbeitung von Metalldrückteilen. Es werden sowohl konventionelle Drehbänke als auch CNC-gesteuerte Maschinen eingesetzt. 5 Drehmaschinen. CNC Drehbank bis Durchmesser 1600 mm.

Fräsen

Unser modernes Vier-Achsen-Bearbeitungscenter setzen wir für die mechanische Bearbeitung von Drückteilen ein. 3-Achs-Maschine für Arbeiten von 2000 x 800 x 800 mm. 4+1-Achs-Simultan Maschine von 1350 x 640 x 660 mm.

Schleifen

Auf Stufe Endbearbeitung werden bei den Metalldrückteilen scharfe Kanten, Schweissnähte und Unebenheiten von Hand geschliffen. Qualität und Präzision auch beim Schleifen

Services

Beratung und ProjektierungQualitätssicherungKonstruktionWerkzeugbau BlechzuschnittBlechlagerFormenlagerLogistik

Website besuchen
Anfrage senden
Eintrag weiterleiten