dLS | Die Lichtschneiderei Inhaber: Kay Schmitz

Steinbachstraße 15
Aachen, Nordrhein-Westfalen 52074
Deutschland

Telefon: +49 (0)241 8906-375

Laserschneiden, Laserbandschneiden und Lasermarkierung in höchster Qualität, Präzision und Perfektion. Zusätzlich bieten wir Wasserstrahlschneiden und Zerspanungstechnik, wie z.B. CNC-drehen und CNC-fräsen. LaserschneidenLaserschneiden ist ein berührungsloses thermisches Trennverfahren für Plattenmaterial und Rohre. Auf Anfrage können auch Kundenspezifische Bauteile bearbeitet werden.Laserzuschnitte: max. 3000mm x 1500mm Toleranzen ±0,1mm/mWerkstoffe: Stahl max. 25mmEdelstahl max 20mmAluminium max. 10mmKupfer max. 3mmVerschiedene Kunststoffe max. 10mmAndere Materialien auf Anfrage Alle hier vorgestellten Fertigungsverfahren führen wir selbstverständlich auch in Lohnfertigung aus, bei Bereitstellung Ihres Materials, oder Ihrer Bauteile. Laserfeinschneiden:Laserfeinschneiden ist ein berührungsloses thermisches Trennverfahren, bei dem feinste Konturen spanlos getrennt bzw. ausgeschnitten werden können.

Laserzuschnitte: max. 900mm x 600mm bis zu Toleranzen ±0,02mm und einer

Schnittfuge von bis zu 25µmMaterialstärke:Folien 25µm bis 1mm
Bleche 1mm bis 5mm
Werkstoffe:Stähle und Edelstähle
NE-Metalle und Legierungen
Keramik Al2O3, Si3N4, Si Wafer
Kunststoff PEEK, ABS, PTFE usw

Andere Materialien auf Anfrage

LaserbandschneidenIm integrierten Rolle-zu-Rolle-Verfahren folgen Materialzustellung und Laserbearbeitung unmittelbar und automatisiert aufeinander. Die kurzen Zustellzeiten ermöglichen so eine wirtschaftliche Sorten- und Serienproduktion, typischerweise mit Stückzahlen zwischen 100 und mehreren 10.000 Stk.

Typische Anwendungsgebiete des Bandschneidens finden sich in der Vorserienentwicklung von Stanz-(Biege-)Teilen oder der Serienfertigung von Leadframes mit mittleren Stückzahlen. Ebenso ist die Bearbeitung hochfester

Werkstoffe möglich.Spezifikationen:
Coilgewicht: < 150kg (netto)
Bandbreite: < 100mm
Arbeitsfeld: 80 x 210 mm²
Materialstärke: 0,1-2,0mm
Werkstoffe: Stähle und Edelstähle, NE-Metalle und Legierungen, hochfeste

Werkstoffe
Dateiimport: dxf, ... Laserbeschriften (Lasermarkieren)Das Laserbeschriften ist ein Laserabtragen bzw. ein Anlassbeschriften der obersten Materialschichten mit verschiedenen Lasersystemen und verschiedenen Wellenlängen.

Lasergravuren/Laserbeschriftungen sind dadurch sehr dauerhaft und nur mit starker

mechanischer Bearbeitung zu entfernen.
Scanfeldgröße: ca. 220mm x 220mm
Bearbeitungsfeld: 600mm x 400mmWerkstoffe: Stähle und Edelstähle
NE-Metalle und Legierungen
Kunststoff PEEK, ABS, PTFE usw.
Andere Materialien auf Anfrage Weiter bieten wir Ihnen in der Lasertechnik auch

Laserabtragen und Lasermikroschweissen. Auch in den Bereichen Wasserstrahlschneiden, sowie in der Zerspanungstechnik (cnc-drehen und cnc-fräsen) sind wir Ihr fähiger Partner, wenn es um höchste Qualität geht.

Website besuchen
Anfrage senden
Eintrag weiterleiten