WELCO GmbH & Co. KG

Ottostraß 13
Wackersdorf, Bayern 92442
Deutschland

Telefon: +49 (0)9431 79710

Hersteller, Lieferant, Dienstleister und Anbieter für Pulverbeschichtung, Kathodische Tauchlackierung, Eloxieren, Mechanische Vorbehandlung und Räder linierenWELCO GmbH & Co. KG 92442 Wackersdorf
Spezialisiert auf die Oberflächenveredelung von Automobil- und Motorradteilen in Designqualität. Fokus sind die drei Beschichtungsverfahren Pulverbeschichten, Eloxieren und KTL-Beschichten.PulverbeschichtenDas Pulverbeschichten ist ein Beschichtungsverfahren, bei dem ein in der Regel elektrisch leitfähiger Werkstoff mit Pulverlacken beschichtet wird. Dabei wird das Pulver elektrostatisch oder tribostatisch auf den zu beschichtenden Untergrund aufgesprüht und anschließend eingebrannt. Im Vorfeld wird das Werkstück gut entfettet und mit Korrosionsschutz behandelt. Heutzutage können die Einbrenntemperaturen, je nach Anwendungsfall, stark variieren. Typische Einbrennbedingungen liegen zwischen 170 und 200°C.

Eigenschaften und Vorteile unserer Pulverbeschichtung: UmweltfreundlichHoher KorrosionsschutzHohe Kratz- und SchlagfestigkeitChemikalienbeständigkeitHohe AbriebfestigkeitHohe Witterungsbeständigkeit

Kathodische TauchlackierungKTL-Beschichten steht für Kathodische Tauchlackierung und gehört zu den elektrochemischen Lackierverfahren. Die kathodische Tauchlackierung nutzt elektrochemische Vorgänge, um Farbe abzuscheiden. Das beim Elektrotauchlackieren zugrunde liegende physikalische Prinzip besteht darin, dass sich Materialien mit gegensätzlicher Ladung anziehen und dadurch eine sehr gute Haftung erzielen.
Vor dem Beschichtungsprozess wird eine Gleichspannung an das Werkstück angelegt, das anschließend in ein Lackbad mit gegensätzlich geladenen Lackpartikeln getaucht wird. Die Lackpartikel werden von dem Werkstück angezogen, auf ihm abgeschieden und bilden einen gleichmäßigen Lackfilm über die gesamte Oberfläche. Aufgrund der elektronischen Anziehung haftet der Lack außerordentlich stark am Metall und kann während des Tauchvorgangs in Ecken, Kanten und Verwinkelungen vordringen. Beschichtet wird so lange bis die Beschichtung die vorgegebene Schichtdicke erreicht hat. Um eine maximale Beständigkeit der Beschichtung zu erzielen, vernetzt der Lackfilm anschließend im Einbrennofen und härtet bei etwa 180°C aus.

Eigenschaften und Vorteile unserer KTL-Beschichtung: Hoher KorrosionsschutzHohe Kratzfestigkeit und Beständigkeit gegen Steinschlag und SalzwasserHohe UV-BeständigkeitHohe WirtschaftlichkeitHohe Umweltfreundlichkeit
EloxierenEloxal ist die Abkürzung für Elektrolytische Oxidation von Aluminium - einer künstlichen Erzeugung einer Oxidschicht auf der Aluminiumoberfläche.

Bei der GS-Anodisation wird das Aluminiumwerkstück in einem Schwefelsäure-Elektrolyt an die Anode einer Gleichstromquelle angeschlossen. Bei Stromfluss wandern sauerstoffhaltige Anionen von der Kathode zur Anode und geben dort den Sauerstoff ab. Der Sauerstoff reagiert mit dem Aluminium zu Aluminiumoxid, so dass sich eine dünne, porenfreie Sperrschicht bildet. Infolge der Badspannung wird der Widerstand der Sperrschicht durchschlagen, so dass der Elektrolyt in die

Durchschlagpore wandert und am metallischen Grund eine neue Sperrschicht bildet. Der Vorgang wiederholt sich laufend, wodurch sich eine poröse, transparente Oxidschicht bildet. Sie wächst zu 2/3 in das Metall hinein und ist fest mit dem Grundmetall verbunden.

Eigenschaften und Vorteile unserer Eloxal-Beschichtung: Hohe Farb- und KorrosionsbeständigkeitGroße Härte und AbriebfestigkeitSchutz der dekorativ bearbeiteten OberflächeHitzebeständigkeit
Mechanische VorbehandlungDie mechanische Vorbehandlung bieten wir mittels unserer Drucklufthandstrahlanlage (Edelkorund / Glasperlen), unserer Rundtischschleuderstrahlanlage (Medium: Edelstahlguss rund - CrNi (Ø 0,2 - 0,4 mm)), unserer Hängebahnschleuderstrahlanlage (Medium: Edelstahlguss Cr-Shot (Ø 0,4 - 0,8 mm)) und unserer Durchlaufgleitschleifanlage an. Räder linierenZur industriellen Lackierung von Rädern mit Nasslack haben wir ein spezielles Verfahren entwickelt.
Dabei können alle Räder mit allen Uni-Lacken bearbeitet werden.WARUM RÄDER LINIEREN BEI WELCO:Industrielle RäderlinierungAuch individuelle Wünsche können erfüllt werdenFertigung hoher Stückzahlen möglichWiderstandsfähige Oberfläche

Website besuchen
Anfrage senden
Eintrag weiterleiten