

Andres AG Präzisionsdrehteile



Wassergasse 11
Lohn-Ammannsegg, Solothurn 4573
Schweiz

Telefon: +41 (0)32 6775311

Hersteller, Lieferant, Dienstleister und Anbieter für CNC-Maschinenpark und Präzisionsdrehteile Andres AG Präzisionsdrehteile 4573 Lohn-Ammannsegg Die Andres AG wurde 1956 als Einzelfirma von Konstantin Bärtschi gegründet. Heute führt Dominic Andres den Familienbetrieb in der dritten Generation umsichtig und zukunftsgerichtet. In den letzten Jahren tätigte das Unternehmen wichtige Investitionen in den Maschinenpark und modernisierte die Gebäude am Produktionsstandort Lohn-Ammannsegg im Kanton Solothurn. Ein klares Bekenntnis zum Standort Schweiz.

Präzision, Innovation, Kontinuität Die hochwertigen Präzisionsdrehteile der Andres AG werden weltweit in Produkten verschiedenster Branchen eingesetzt. Die einbaufertigen Teile liefern wir inklusive Zusatzbearbeitung und

Oberflächenbehandlung.

Kompetenzen Dimensionen Werkstoffe Spezialitäten Logistik
Als industrieller Kleinbetrieb bedienen wir unsere Kunden persönlich, produzieren mit modernster Technik und halten kurze Lieferzeiten ein. 60 Jahre Erfahrung und frischen Elan für Neues.

Drehteile Medizinaltechnik Industrie Die Andres AG arbeitet für bedeutende Unternehmen der Medizinaltechnik. Aktuell liefern wir Teile für die Traumatologie,

Orthopädie, Dentaltechnik, Ophtalmologie, Endoskopie und Hearing Aids. Wir liefern hochkomplexe Drehteile in der Spitzenqualität, die für diese Branche absolut entscheidend ist. Wir verfügen über langjährige Erfahrung für die Validierung (IQ, OQ, PQ) der Produktionsprozesse und fertigen nach den GMP- und GDP-Richtlinien. Maschinenpark CNC Konventionell Teilereinigung Nachbehandlung Wir investieren laufend in moderne Maschinen. Damit erreichen wir höchste Qualität, eine hervorragende Wirtschaftlichkeit und halten die flexiblen Terminwünsche der Kunden ein. Der aktuelle CNC-Maschinenpark umfasst 29 Langdreher. swiss made Für die Prüfung unserer Präzisionsdrehteile verwenden wir modernste optische und taktile Messgeräte mit Kamerasystem und Mess-Software. Es steht ein klimatisierter Messraum zur Verfügung. Die Überwachung und Verwaltung erfolgt mit der Software MetroStat. Alle Geräte werden regelmässig kalibriert und es werden Messmittelfähigkeitsanalysen durchgeführt.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)