



Siemensstraße 22
Erftstadt, Nordrhein-Westfalen 50374
Deutschland

Telefon: +49 (0)2235 95490

Hersteller, Lieferant, Dienstleister und Anbieter für Stanzteile, Biegeteile und Laserteile. Hornig Stanz + Laserteil GmbH 50374 Erftstadt. Wir sind Ihr Partner für Stanz-, Biege- und Laserteile. Seit 1995 überzeugen wir mit Wissen, Erfahrung und verschiedenen Fertigungsmethoden. Mit unserer Stanz-/Lasertechnologie verarbeiten wir Metalle. Unsere Stanztechnik ermöglicht zusätzlich die Verarbeitung von Kunststoffen und anderen Materialien. Prototypen und Serien fertigen wir bei uns im Hause, Oberflächenbehandlungen lassen wir bei langjährigen Partnern durchführen. Zu unserem Kundenkreis gehören z.B. die Automobilindustrie, Pneumatik-Hersteller oder Orthopädietechnik.

Produkte Stanzteile

Wir stanzen mit unserem Maschinenpark jede Form bis zu einer Stärke von 10 mm
Biegeteile
Unsere Exzenterpressen biegen mit bis zu 1.600 kN alles in die gewünschte Form
Laserteile
Mit unserer Amada Laserschneidanlage fertigen wir für Sie individuelle

Präzisionsteile

Unsere Produkte finden ihre Anwendungen unter anderem im Automotive-Bereich, im Maschinenbau, in Elektrohaushaltsgeräten sowie in Bau- und Landmaschinen.

FertigungsprozessAbwicklungIhre Anfrage ist bei uns in kompetenten Händen.Sind alle nötigen Informationen vorhanden (z. B. Menge, Zeichnung, Material), erhalten Sie unser Angebot inkl. Lieferzeit.Kleinere Losgrößen können wir kostengünstig und zeitnah auf unserer Laserschneidanlage realisieren. Werkzeugkosten fallen an, wenn weiterführende Arbeiten, wie zum Beispiel biegen anstehen.Konstruktion Stellen Sie uns eine Aufgabe – wir lösen sie. Das passende Werkzeug wird bei uns konstruiert und gefertigt.

Prototyp

Herstellung von Prototypen in der Konstruktionsphase gehören ebenso zu unserem Leistungsumfang wie die Herstellung von Folgeverbundwerkzeugen für die Serienfertigung.

Produktion

Stanz-, Biege- oder Laserteile werden bei uns mit einer Größe von bis zu 800 x 400 mm hergestellt. Die Fertigung verfügt über Exzenterpressen von 60 – 1.600 kN Druck. Bleche bis zu einer Stärke von 10 mm werden mit ca. 150 Hüben/min in die gewünschte Form gebracht.

Werkzeugbau

In der einmalig erhobenen Werkzeugpauschale sind Erstellung, Wartung, Reparatur und Einlagerung enthalten. Bei Folgeaufträgen garantieren wir Ihnen dadurch eine unbegrenzte Nutzungsdauer.

Veredelung

Neben dem Gleitschleifen in unserem Haus finden weitere

Oberflächenveredelungen bei unseren langjährigen Partnern

statt:VerzinkenVernickelnVersilbernEloxierenPulvernLackierenBedruckenweitere

Oberflächen

Logistik

Fertiggestellte Ware wird von uns standardmäßig per Paketdienst versandt. Die Kartons werden mit max. 25 kg/Stk. gepackt. Die Zustellzeit innerhalb Deutschlands beträgt durchschnittlich ca. 48 h. Meist erfolgt eine Zustellung bereits am Folgetag. Der Versand größerer Mengen wird per Spedition durchgeführt. Lieferungen ins

Ausland erfolgen ab Werk. Bei Fertigstellung werden Sie informiert, sodass Sie ein Transportunternehmen Ihrer Wahl beauftragen können. Eilige Bestellungen übernimmt der hauseigene Expressdienst.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)