



Aumühlweg 21/H17
Leobersdorf, Niederösterreich 2544
Österreich

Telefon: +43 2236 - 73 482

Warum revolutionieren wir diese Branche? Weil Systeme nur dann verwendet werden und einen großen Vorteil bringen, wenn sie auch intuitiv, modular und einfach funktionieren. Das jedoch mächtige System ermöglicht eine große Anzahl von Features und Funktionen, beschränkt sich aber in der Anwendung auf das Wesentliche des einzelnen Benutzers. Das Tank Management System (TMS) ist ein umfangreiches Visualisierungs- und Managementsystem auf Basis von Odoo für die Messung und Kontrolle von Flüssigkeiten, insbesondere im Bereich Tankstellen, Tanklager sowie mobile Tanks für brennbare Flüssigkeiten. 365 Tage Rund um die Uhr, 24 Stunden am Tag. Das System ist ständig für Sie da. Die genauen Füllstandsdaten werden automatisch abgeholt und für die Verwaltung zugänglich gemacht, dies auch in der Nacht. Gönnen Sie sich wieder Zeit für Ruhe und Entspannung. Weltweit Horizonte werden durchbrochen. Übertragungsstandards wie WLAN, LAN und GPRS ermöglichen eine verteilte Struktur. Etablierte Grenzen werden ganz leicht überwunden. Globaleres Denken ermöglicht gewaltige

Veränderungen für Einkauf und Verkauf deines Produkts. Erweitern Sie Ihren Horizont. Alle PlattformenWebbasiertes Interface für Alle.Nicht nur die Flexibilität von Zeit und Ort, sondern auch die Unabhängigkeit des Systems ermöglichen Ihnen ungeahnte Möglichkeiten. Verwenden Sie Ihr Smartphone, die Arbeitsstation oder das TV-Gerät für die optimale Integration in das Unternehmen. Easy MessagingAufbereitete Information direkt in die Hosentasche.Mit Push-Benachrichtigung, E-Mail oder SMS sind Sie auch unterwegs am Laufenden. So einfach wie noch nie können weitere Prozesse gestartet werden. Schieben Sie die Arbeit nicht auf, sondern erledigen Sie wichtige Aktionen direkt mit dem Smartphone. Das System lernt Sie kennen. Volle KontrolleEntscheidungen leicht gemacht.Ein vollständiges Management-System ermöglicht die Abbildung des gesamten Lagers und Statusinformationen auf einen Blick. Automatisierte Prozesse erleichtern die Arbeit, Entscheidungen können daher rasch getroffen werden. Verschaffen Sie Ihrem Unternehmen den entscheidenden Vorteil. Cash OptimierungWeniger ist Mehr.Ein starker und durchdachter Workflow leitet durch Einkaufs- und Verkaufsprozesse. Echtzeit-Inventuren, Momentaufnahmen und ein selbst lernendes System optimieren die Lagergröße. Zuflüsse und Abgänge werden gegenübergestellt für Trends und Fehlmengenerkennung.SchnittstellenInterface zu Third-Party Hardware und Software.Kassensysteme, Verkaufsportale und Abgabesysteme können leicht integriert und eingebunden werden. Mit den zusammengefassten Daten werden erhebliche Einsparungspotentiale ausgereizt. Integrieren Sie alle Ihre Lieferanten und Kunden in Ihr Business. Zentrales SystemEinbinden weiterer Funktionen.Eine wartungsfreie Serverlösung bietet neben einer vollständigen ERP-Lösung auch Möglichkeiten der Datenspeicherung, Kameraüberwachung und vielen weiteren Anwendungsgebieten. Genießen Sie die Vorteile einer einfachen und reibungslosen Installation, und das natürlich ohne Spezialistn. Sicherheit und ServiceOptimale Verwaltung und Einrichtung.Ein

übersichtlicher Wizard leitet durch die Installation und das Anlegen der Tanks und Benutzer. Aufteilungen in Gruppen, Mitarbeiter, Bereichsleiter, Controlling, Ein- und Verkauf, ... ermöglichen die Zusammenführung aller Zuständigkeitsbereiche. Automatische Trigger bei Füllstandsänderungen bringen Sicherheit und Kontrolle in Real-Time. Social Intranet im Unternehmen Interne Kommunikation. Einfache Kommunikation aller beteiligten Benutzer in virtuelle Arbeitsräume, gegliedert in themenbezogene Gebiete. Social Intranet ermöglicht eine übersichtliche Darstellung von Ideen, Kommentaren, Diskussionen und Aufgaben. Eine gute Informationsstruktur ist das Um und Auf im Zeitalter von 3.0. Analysen und Berichte Personalisierte Statistiken. Personal customized Dashboards mit umfassender Berichtsfunktionalität machen Argumentationen überflüssig. Filtern und Gruppieren für optimale unternehmensweite Darstellung von Stationen, Lager und Produkte (uvm.). Lieferanten Integration Next Generation Lager Management. Binden Sie Ihre Lieferanten ein und kontrollieren Sie somit alle Lieferungen ganz einfach mit Verwendung der Lieferanten-App. Infos wie Zeit, Menge und Foto der Befüllungsmenge, gepaart mit händischer Eingabe, werden der bestehenden Befüllung angefügt. Die Richtigkeit der Mengen wird nahtlos vom System verwaltet.

Füllstandsüberwachung und Mengenerfassung mit der NETBOX Hergestellt und Programmiert 100% in Österreich Die NETBOX ist ein kostengünstiges Messgerät zur Füllstandsüberwachung und Mengenerfassung von Mineralölprodukten, welches speziell für diesen Einsatzbereich optimal konzipiert wurde. Verwendung für folgende Aufgabengebiete Tankstellen für betriebliche, öffentliche und private Nutzung Tanklager für Treibstoffe wie Diesel, Benzine, Autogase, Flüssiggase, Öle und Heizöle Überwachungssystem während des Produkttransports Lagermanagement: Disposition, Erfassung, Abbildung, Auswertung des Lagerstandes Transportmanagement: Mengenkontrolle für optimale

LieferzustellungSicherheit: Zeitnahe Erkennung von Diebstahl, Messfehler und
LeckagenPrognosen: Optimaler Einkauf aufgrund der Historie und
MarktsituationVorteile für Ihr UnternehmenRasche Differenzerkennung durch
schnellen Datenabgleich (Anlieferung, Lager, Verkauf) innerhalb von 24
StundenAutomatische Verständigung bei Erreichen eines Mindestfüllstandes an eine
oder mehrere PersonenAutomatische Erkennung der Befüllung der
LagerbehälterÜbersichtliche und genaue Darstellung aller Messwerte mittels
DiagrammEinfache ProduktbestellungWas kann die NETBOX?Die NETBOX speichert
und übermittelt Daten vom Sensor an einen Server.Sensor-Daten werden mittels
Protokoll zur NETBOX mit einer Prüfsumme übertragen, deshalb werden die
Messdaten 1:1 an den Server übertragen.Die Übertragung der Daten erfolgt mit
GSM (GPRS) oder Datenleitung (LAN). Dadurch ist eine hohe Betriebs- und
Datensicherheit gegebenDie Intervalle der Daten können von 5 – 1440 Minuten
eingestellt werden.Die NETBOX ist für den erweiterten Temperaturbereich von –
25°C bis 70°C konzipiert. Energieversorgung mit einem Stecker Netzteil 230 V AC
auf 15 V DCOptional auch Photovoltaik plus AkkuEinfacher Gerätetausch im
Reparaturfall auch durch hauseigenen Elektriker möglich.Alle Daten für Tank-
Geometrien, Sensor und NETBOX werden zentral am Server gespeichert.Im
Normalfall keine laufenden Kosten in Bezug auf die Hardware.Die NETBOX
kontrolliert sich selbst und erzeugt Reports und ist wartungsfrei.Sensoren
verschiedener Hersteller können an der NETBOX angeschlossen werden (derzeit
Keller und Fafnir). Weitere z.B. Hectronic sind in Planung.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)