



Breitschachenstrasse 56  
Engelburg, St. Gallen 9032  
Schweiz

Telefon: +41 (0)71277 2077

Dank der innovativen Unternehmensstrategie konnte die Firma in den folgenden Jahren kontinuierlich vergrössert und ausgebaut werden. Zur Zeit beschäftigen wir zehn äusserst talentierte und einsatzfreudige Mitarbeiter.

1994 verstärkt Markus Paradisi als Partner und Teilhaber die Produktions- und

Geschäftsleitung. Auch nach mehr als 20 Jahren Erfahrung sind es unsere

Grundwerte, die uns und unsere Firma prägen: Flexibilität, hohes Qualitätsniveau

und der Wille, aussergewöhnliches zu leisten. Herausfordernde Aufgaben zu lösen

und ausgefallene Wünsche zu erfüllen sind die Besonderheiten die unsere Kunden

an uns schätzen und die unseren guten Ruf begründen. Tätigkeit

Besondere Akzente setzen wir bei der mechanischen Fertigung von

Maschinenbauteilen, die wir in sämtlichen Materialien herstellen. Die Montage von

Prototypen, Baugruppen und kompletten Maschinen gehört ebenfalls zu unseren Dienstleistungen. Unsere Zulieferfirmen und Netzwerkpartner haben sich unseren hohen Qualitätsstandards verpflichtet und sich in der Zusammenarbeit bewährt. Das hält uns jedoch nicht davon ab, sämtliche Fremdarbeiten zu koordinieren und vor allem zu kontrollieren. Das gibt Ihnen und uns die Gewähr und die Gewissheit, dass unsere Produkte Ihrem und unserem hohen Qualitätsniveau entsprechen.

DrehenCNC - Drehmaschine Okuma LR104 Achsen = 2 Revolver, 20

Werkzeugstationen (VDI-Halter)Drehdurchmesser 180mm, Drehlänge 400mm,

Durchlass  $\varnothing$ 42mm

CNC - Drehmaschine Okuma LB122 Achsen = 1 Revolver, 8

WerkzeugstationenDrehdurchmesser 40mm, Drehlänge 400mm, Durchlass

$\varnothing$ 42mmSpannzangen F48CNC - Drehcenter Okuma LU15-MY5 Achsen = 2 Revolver

und Y- Achse, 20 Werkzeugstationen (VDI-Halter) und angetriebene Werkzeuge

Drehdurchmesser 340mm, Drehlänge 560mm, Durchlass  $\varnothing$ 52mmCNC -

Drehmaschine Okuma ES-L8IIM mit Stangenlader LNS Sprint 55212

Werkzeugstationen (VDI-Halter) und angetriebene Werkzeuge Drehdurchmesser

210mm, Drehlänge 560mm, Durchlass  $\varnothing$ 52mmStangendurchmesser

5-52mmStangenlänge 3200mmAnzahl Stangen 11 StückUniversal

Zyklendrehmaschine Kern CD480 x 150012-fach Scheibenrevolver und 1 Multifix

BDrehdurchmesser 260mm, Drehlänge 1330mm, Spitzenweite 1500mm, Durchlass

$\varnothing$ 65mmSpitzendrehbank Drehdurchmesser 250mm, Drehlänge 1000mm, Durchlass

$\varnothing$ 52mmSpitzendrehbank (Weiler)Drehdurchmesser 30mm, Drehlänge

500mmSpannzange C5Fräsen und BohrenCNC Vertikalbearbeitungscenter Quaser

MV-204 CPL (Heidenhain ITNC530)Verfahrwege: x = 1500mm, y = 700mm, z =

750mmWerkzeugwechsler (48 Werkzeuge)12'000 er Spindel4. und 5. Achse

LehmannCNC Universalfräsmaschine Mikron WF61 (Heidenhain TNC 355)

Verfahrwege: x = 800mm, y = 500mm, z = 460mmCNC Vertikalbearbeitungscenter

Mori-Seiki MV35/40 (Fanuc 11M)Verfahrwege: x = 760mm, y = 350mm, z = 450mmWerkzeugwechsler (20 Werkzeuge)Teilapparat CNC

Vertikalbearbeitungscenter Victor VC80 (Fanuc 0M)Verfahrwege: x = 800mm, y = 410mm, z = 510mmWerkzeugwechsler (24 Werkzeuge)CNC

5-Achsenbearbeitungscenter Mikron UCP 600 (Heidenhain ITNC530)Verfahrwege: x = 530mm, y = 450mm, z = 200mmWerkzeugwechsler20'000 er SpindelCNC

Vertikalbearbeitungscenter DMU 60E (Millplus 3D)Verfahrwege: x = 600mm, y = 525mm, z = 500mmWerkzeugwechslerUniversal-Fräsmaschine (konv.) mit DigitalanzeigeVerfahrwege: x = 540mm, y = 250mm, z = 420mmBohrmaschine Aciera mit Digitalanzeige und SchnellwechselfutterVerfahrwege: x = 330mm, y = 300mm, z = 500mmProgrammierarbeitsplätze 2 x MASTERCAM X6 übermitteln Sie Ihre .IGS, .DXF Files per MailSchleifenUniversal Rundschleifmaschine Kellenberger 600RJ (Innen und Aussen)Schleiflänge 600mm, Schleifdurchmesser 250mmFlachschleifen Elb SW5NC-KSpannfläche magnetisch 250x500mmFlachschleifen Okamoto 520XSpannfläche magnetisch 200x500mm

[Website besuchen](#)  
[Anfrage senden](#)  
[Eintrag weiterleiten](#)