

M&V GmbH "Siegmar" Metallbearbeitung , Vorrichtungsbau



Wilhermsdorfer Straße 30
Jahnsdorf / Erzgebirge, Sachsen 09387
Deutschland

Telefon: +49 (0)37296 / 931-0

Wir sind erfolgreich als Industriedienstleister tätig. Als Komplettanbieter sorgen wir für Lösungen in den Sparten Blechbearbeitung, Vorrichtungsbau, mechanischen Präzisionsbearbeitung und Oberflächenbeschichtung. Zu unseren Kunden zählen namhafte Unternehmen des Maschinen- und Anlagenbaus, der Elektrotechnik, der Luft- und Raumfahrttechnik in ganz Deutschland und auch dem Ausland. Diese schätzen insbesondere das hohe Qualitätsniveau und die Flexibilität bei Vertragserfüllung. Die M&V GmbH ist nach DIN ISO 9001 zertifiziert. Vorrichtungsbau / hydraulische Spannvorrichtungen Unsere Leistungsstärke und Flexibilität im Vorrichtungs- und Sondermaschinenbau sind Ihr Vorteil. Nach Ihren individuellen Aufgabenstellungen und Anforderungen erarbeiten wir Ihnen Lösungsvorschläge von der Planung bis zur Endmontage. Unser Fertigungsbereich umfasst Vorrichtungen für spanabhebende Bearbeitung, Schweißvorrichtungen, Montagevorrichtungen, Prüfstände, Sondermaschinen, Maschinenbaugruppen und

Einzel- und Präzisionsfertigung
Unsere modernen Werkhallen im Standort Jena bieten optimale Voraussetzungen für die Serienfertigung und Montage nach aktuellsten technischen und wissenschaftlichen Standards. Wir entwickeln technologische Lösungen für die Bearbeitung von Metallen und Verbundwerkstoffen.

Mess- und Prüftechnik
Kurven, Modell- und Drehteile
Standard
Klimatisierter Messraum
ZEISS 3D-Koordinatenmessmaschine UPMC- 850
max. 850 x 1200 x 600 mm / maximale Werkstückmasse 1000kg
ZEISS 2D optisches Koordinatenmessgerät
Max. 250 x 125 mm
Formtester max. Durchmesser 300 mm
Rautiefenmessgerät (Bezugsebenenrauheit)
Kurvenmessen
einrichtungen max. Durchmesser 500 mm
Drehen
Futterdrehen
Scheiben-, flansch- und wellenförmige Teile
Max. Durchmesser 600 mm
Max. Länge 2000 mm
Genauigkeit: bis IT 5/ IT 6
Komplettbearbeitung durch den Einsatz von Maschinen mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindeln
Stangendrehen
Scheiben-, flansch- und wellenförmige Teile
max. Durchmesser 108 mm (Spindeldurchlass)
Genauigkeit: bis IT 5
Komplettbearbeitung durch den Einsatz von Maschinen mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel sowie C-Achse
Karusselldrehen
max. Durchmesser 1500 mm
max. Bearbeitungslänge 900 mm / Bahnsteuerung
Genauigkeit: IT 6
Bohren / Fräsen
Bohren/Fräsen auf Bearbeitungszentren
Komplettbearbeitung auf Bearbeitungszentren mehrerer Größenklassen mit einem Arbeitsraum bis ca: X= 5000 mm, Y= 2500 mm, Z= 1000 mm
Sonstige Verfahren
Lehrenbohren (klimatisiert)
Arbeitsraum: X= 400 mm, Y= 710 mm, Z=600 mm
Qualität bis IT 4
Schleifen
Flachschleifen
Qualität bis IT 4
Innenrundsleifen
Max. Durchmesser 280 mm
Max. Bearbeitungslänge 180 mm
Qualität bis IT 5
Außenrundsleifen
Max. Durchmesser 340 mm
Max. Bearbeitungslänge 1000 mm
Qualität: IT 5
Schweißtechnik
Verfahren
Metallaktivgasschweißen (MAG)
Metallinertgasschweißen (MIG)
Wolframinertgasschweißen

(WIG)ElektrohandschweissenMaximales Arbeitsgewicht 10 t MontageBasisdaten zur MontageBemusterung vom Funktionsmuster bis zum SeriengerätVorrichtungsbauFördertechnikSondermaschinenMaschinenbau nach KundenwunschMaximale Größe der Montagegruppen (Maschinenbau)Montagefläche 700 m²Kranhöhe 10 mMax Arbeitsgewicht 10 t BlechbearbeitungUnsere erfahrenen Blechkonstrukteure und Facharbeiter meistern die Entwicklung, Herstellung und Montage vonGestellbaugruppenMaschinenverkleidungenSchaltschränkenGehäusen EinzelteilenBedienungsgehäusen aus Stahlblech, Edelstahlblech, Aluminium u.a. Stanzen & LaserschneidenKantenSchweißenMontage Industrielackierung / SpeziallackierungDie Oberflächen werden individuell nach Kundenwunsch entweder mit Nass- oder Pulverlack beschichtet. Dabei überzeugt das umweltfreundliche Pulverbeschichtungsverfahren durch eine höhere mechanische Belastbarkeit der Teile. Ob Sie sich für RAL- oder Sonderfarbtöne entscheiden, gleich von welcher Oberflächenbeschaffenheit Ihre Teile sind, unsere leistungsfähigen Anlagen erzielen überzeugende Ergebnisse.

Mit vollautomatischer Pulverbeschichtung oder Nasslackierung erhalten Ihre Produkte die schönsten Farben und variantenreiche Oberflächenstrukturen. In Verbindung mit den spezifischen Pulvern bzw. Nasslacken erstrecken sich die Einsatzmöglichkeiten der beschichteten Produkte von der Innenraumaufstellung über die Freibewitterung bis hin zum Tropeneinsatz.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)