



**INNOVATION. PASSION. SUCCESS.**

Felix-Wankel-Str. 11  
Waibstadt, Baden-Württemberg 74915  
Deutschland

Telefon: +49 (0)7263 409720

GKM Siebtechnik GmbH - einer der weltweit führenden Experten auf dem Gebiet der Siebtechnik. GKM Siebtechnik GmbH 74915 Waibstadt  
Mehr als 40 Jahre Erfahrung und das große Vertrauen unserer Kunden sind Garantien für konstantes und gesundes Wachstum unseres Unternehmens. Mit unseren Produkten setzen wir als technischer Marktführer globale Maßstäbe im Bereich der Feinsiebung. Unser Produktportfolio umfasst Taumel- Vibrations- und Kontrollsiebmaschinen, Analysesiebe und Labor-Luftstrahlmaschinen. Siebmaschinen von GKM Siebtechnik GmbH zeichnen sich aus durch optimale, gut durchdachte und bewährte mechanische Lösungen - gleichzeitig sind sie extrem langlebig, wartungsfreundlich, vielseitig einsetzbar und zuverlässig! Unsere Maschinen werden in Waibstadt bei Sinsheim in Süddeutschland gefertigt und mit unserem erfahrenen, teils globalen, Vertriebsteam weltweit vertrieben. GKM ist in allen Branchen vertreten (Pharmazie, Chemie, Lebensmittel, Steine und Erden, Kunststoffe, uvm.) und hat weltweit mehrere tausend zufriedene Kunden. Auch für Sie bieten wir die

optimale Lösung Ihrer Siebaufgabe. Kontaktieren Sie uns! [info@gkm-net.de](mailto:info@gkm-net.de) GKM - Siebmaschinen vom technischen Marktführer

Reduzierung von Stillstandzeiten mit dem neuen pneumatischen Multi-Deckhebesystem von GKM Siebtechnik

Das bisher bei Taumelsiebmaschinen eingesetzte pneumatische Deckhebesystem ermöglicht immer nur den Siebwechsel eines einzelnen Siebeinsatzes. Hierfür muss bei mehreren Siebdecks zum Siebwechsel jedes Deck separat hochgefahren werden. Dies führt je nach Anzahl der Siebe, die gewechselt werden müssen, zu einem hohen Zeit- und Personalaufwand. Um die Stillstandzeiten der Maschine so gering wie möglich zu halten, hat GKM Siebtechnik das neue pneumatische Multi-Deckhebesystem entwickelt. Dieses bietet die Möglichkeit mehrere Siebe in nur einem Arbeitsschritt zu wechseln. Mittels der pneumatischen Zylinder können alle Siebdecks der Siebmaschine gleichzeitig angehoben werden. Damit können alle Siebeinsätze auf einmal inspiziert, gereinigt oder gewechselt werden. Nach dem Anheben werden die Zwischendecks genau wieder an der gleichen Position abgelassen. Dieses System erleichtert den Siebwechsel insbesondere bei Maschinen von zwei bis zu vier Decks. Das neue pneumatische Multi-Deckhebesystem ist sowohl bei Taumel- als auch bei Vibrationssiebmaschinen in den Baugrößen 600 (bis zu drei Decks) bis 1200 (bis zu vier Decks) einsetz- und nachrüstbar. Vor allem bei geringem vorhandenem Platzbedarf, ist dieses System von Vorteil, da nur von einer Seite Zugriff auf die Maschine notwendig ist. Eingesetzt mit dem GKM Schnellspannsystem entfällt das zeitaufwendige Lösen und Festziehen der Muttern an den je nach Maschinengröße zehn bis zwölf Spannschrauben. Es wird kein Werkzeug benötigt. Außerdem garantiert das System einen gleichbleibenden Anpressdruck. Das neue pneumatische Multi-Deckhebesystem wurde schon erfolgreich bei namhaften Herstellern in der Chemiebranche in Betrieb genommen.

Ihre Vorteile: Geringe Stillstandzeiten, da mehrere Siebdecks gleichzeitig gewechselt werden können  
Energie- und Personalsparnis  
Geringer Platzbedarf  
Einfaches und

schnelles Handling (KTS 1000 mit neuem pneum. Multi-Deck- Hebesystem)  
Siebung von Batteriepulver Batterien, insbesondere als Akkumulatoren, sind ein wichtiger Lieferant elektrischer Energie. Diese finden beispielsweise in Kraftfahrzeugen, sowie der mobilen Unterhaltungs-, Kommunikations-und Informationstechnologie Anwendung. Die Siebmaschinen von GKM werden sowohl bei der Herstellung der einzelnen Rohstoffe für Batterien als auch beim Recycling (vorzerkleinerte Materialien) erfolgreich eingesetzt. Bei der Herstellung von Batterien für eine der oben genannten Anwendungen müssen die einzelnen metallischen Rohstoffe wie u.a. Lithium, Kobalt, Graphit, Nickel, Mangan etc. für die weitere Produktion entstaubt, fraktioniert und / oder schutzgesiebt werden. Bei der Siebung dieser Rohstoffe ist die GKM Vibrations-Taumelsiebmaschine KTS-VS die ideale Lösung. Diese Maschine kann nach Kundenwunsch aus verschiedenen oberflächenberührenden Edelstählen und Oberflächengüten produziert werden. Die Maschine ist gemäß aktuellsten Normen, wie beispielsweise ATEX, zertifiziert. Diverse Features wie Hakenschnellspanner erleichtern und beschleunigen das Handling, sowie Wartung der Maschine enorm. Weiterhin kann die Maschine mit verschiedenen Siebreinigungssystemen zur Sicherung einer kontinuierlichen Produktion ausgestattet werden. Nach Kundenwunsch ist ein Ausrüsten mit mehreren Siebdecks für verschiedene Fraktionen möglich. Der Trennschnitt liegt hier meist im Bereich zwischen 0,032 bis 1,0 mm. Hierbei kommt die sehr effiziente, emissionsfreie und nahezu geräuschlose Ultraschallreinigung zum Einsatz. Um Anwender und Umwelt zu schonen sind diese Maschinen absolut staubdicht, sowie einfach und schnell durch einen erleichterten Zugang zu warten. So können pneumatische als auch manuelle Deckhebesysteme fest an der Maschine installiert werden.

Im Recyclingprozess werden zuerst Batterien zerkleinert und mit Hilfe der GKM Taumelsiebmaschine KTS, in die einzelnen Bestandteile, wie Folien, Außenhüllen und schwarze Masse (Folie, Al, Cu, geringe Anteile Fe) hocheffizient fraktioniert.

Meist liegen die benötigten Trennschnitte zwischen 0,3 bis 6,0 mm.  
Der Einsatz von Siebmaschinen im PET-Recyclingprozess  
Das Recycling von Materialien gewinnt aufgrund der Knappheit von Rohstoffen und im Hinblick auf die Umwelt immer mehr an Bedeutung. Dies beinhaltet auch das PET Recycling. Beim Recycling werden Abfallprodukte wiederverwertet bzw. deren Ausgangsmaterialien werden zu Sekundärrohstoffen. Die so fertigten Stoffe werden als Rezyklat oder Regenerat bezeichnet (Quelle: Wikipedia). Ab 2025 müssen in Deutschland PET-Einweg-Getränkeflaschen mindestens 25 Prozent Recycling-Plastik, so genanntes Rezyklat, enthalten (Verpackungsgesetz BRD).  
Beim Recycling Prozess von gebrauchten PET Flaschen werden je nach Verfahren, teilweise vorab die Etiketten und Verschlüsse entfernt, die Flaschen nach Farbe sortiert und anschließend zerkleinert. Im nächsten Schritt wird die zerkleinerte Masse gewaschen, getrocknet und von letzten Verunreinigungen befreit. Für diesen Recyclingprozess von PET-Flaschen ist der Einsatz von GKM Siebmaschinen an mehreren Stellen von größter Bedeutung. Zum einen wird die GKM Vibrationssiebmaschine zur Reinigung des Waschwassers der PET Flakes verwendet. Zur Wiederverwendung des Wassers wird dieses gesiebt, um alle Verunreinigungen und Restbestandteile zu entfernen. Durch einen Flüssigkeitsverteiler im Deckel wird eine gleichmäßige Verteilung des Wassers auf dem Siebbelag und somit der kontinuierliche fehlerfreie Betrieb sichergestellt. Mittels angepasstem Siebreinigungssystem wird das Zusetzen der Maschen verhindert und ein optimaler Siebprozess erreicht. Dichtheit der Maschine, sowie die Absicherung der elektrischen Komponenten, sind ein weiterer Anspruch und somit Voraussetzung für diese Siebaufgabe. Zum anderen wird die GKM Taumelsiebmaschine zur Fraktionierung und Entstaubung der fertigen PET-Flakes eingesetzt. Eine einheitliche Größe spielt für die Weiterverarbeitung eine wichtige Rolle. Um einer elektr. Aufladung entgegen zu wirken, muss die Maschine bei der Siebung von PET-Flakes geerdet sein. Die Trennschnitte der Siebung sind genau spezifiziert und eine

passende Siebreinigung garantiert einen kontinuierlichen Prozess ohne ein Zusetzen der Maschenweiten. Selbstverständlich kann die GKM Taumelsiebmaschine jederzeit an weitere kundenspezifische Anforderungen angepasst werden.

[Website besuchen](#)  
[Anfrage senden](#)  
[Eintrag weiterleiten](#)