



Emmentalstrasse 12
Oberburg, Bern 3414
Schweiz

Telefon: +41 34 4200 550

Ideen werden zu Gussteilen – Mehrwert in Guss wird Realität :als moderne Industrie- und Kundengiesserei giessen wir Ihre Ideen in Form, zeit- und normgerecht, in sprichwörtlich hoher Qualität und dazu setzen wir unsere Anlagentechnik und Prozesse kostengünstig, effizient und zielgerichtet ein :Giesserei HEGI AG verfügt im Bereich Eisenguss über eine gut strukturierte Fertigung mit modernen Einrichtungen :2 Mittelfrequenz-Schmelzöfen Typ ABB mit jeweils 2,5 to FassungsvermögenEine automatische Formanlage (HSP) für Eisengussteile mit Kastenabmessungen bis zu 970 mm Länge x 710 mm Breite x 300 mm Höhe, geeignet für Stückgewichte bis zu ca. 150 kgEine halbautomatische, kastenlose Formanlage für Eisengussteile , Abmessungen max 1400 mm Länge x 1000 mm Breite x 650 mm Höhe und Stückgewichten bis max. ca. 500 kg Eine Handformanlage für Gussteile für Eisengussteile mit bis zu 2 to Stückgewicht, max. Abmessungen bis 4000 mm Länge (bei eingeschränkter Höhe).Giesserei HEGI AG ist die einzige Schweizer Giesserei die noch Eisenwerkstoffe und Aluminiumlegierungen in getrennten Fertigungsstätten vergiesst. Hiermit können

Synergie-Effekte genutzt werden und logistisch Prozesse wirtschaftlich zusammengefasst werden. Aluminiumgiesserei Aluminiumlegierungen werden in 4 unterschiedlichen gasbeheizten Schmelzöfen giessfähig gemacht und nach erfolgter Analyse der chemischen Zusammensetzung und endmetallurgischer Behandlung nach kundenspezifischen Vorgaben vergossen. Giesserei Hegi AG stellt Sand-Gussteile aus 12 Standard-Aluminiumlegierungen mit Stückgewichten bis zu 220 kg nach Kundenzeichnung her. Auf Anfrage liefert Giesserei Hegi auch Gussteile, die im Kokillengiessverfahren hergestellt werden. Modellbau Giesserei HEGI AG verfügt über einen eigenen Modellbau, der mit qualifiziertem und erfahrenem Personal mit über 25-jähriger Erfahrung sowohl Neu-Modelle und Kernbüchsen aus Holz, Kunststoff und Styropor erstellt, aber auch Reparaturen, Anpassungen und Umbauten an bestehenden Formeinrichtungen übernimmt. Metallurgie Einige der geschmolzenen Eisenwerkstoffe (siehe Werkstoffe) werden mittels einer modernen, prozesskontrollierten Mg-Behandlungs- und Impfdrahtanlage zu Duktilguss aufbereitet und vergossen. Alle Analysen werden im eigenen Labor gezogen und jeder Guss kontrolliert und dokumentiert.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)