



Harzachstrasse 2b
Winterthur, Zürich 8404
Schweiz

Telefon: +41 (0)52 2336655

Anlagen und Apparatebau, Blechbearbeitung, Wasserstrahlschneiden und Laserschneiden
Die Firma Salzgeber AG ist ein Familienbetrieb, seit rund 85 Jahren in Winterthur ansässig, und Ihr kompetenter Partner in den Bereichen: Blechbearbeitung, Anlage- und Apparatebau, Wasserstrahlschneiden, Laserschneiden, Schweißen, Wasserstrahlschneiden, Laserschneiden und noch vieles mehr: Blechbearbeitungen aller Art bei der Salzgeber AG – hochwertig, präzise und effizient ausgeführt

TätigkeitenProgrammierenLaserschneidenWasserstrahlschneidenScherenStanzAbkantenRundnenSchweissenGleitschleifenEntgraten – Verrunden –

FinishschleifenLäppenOberflächenbehandlungSonstigesStickstoffgenerator
Unsere Kunden gehören den unterschiedlichsten Branchen an. So vielfältig wie ihre

Anforderungen sind auch unsere Tätigkeiten. Wir fertigen:Teile zu

WärmetauschenAbdeckungen für BaumaschinenBahn

(Personentransport)Abdeckungen für DruckermaschinenBestandteile zu

HochdruckkompressorenBlechteile für

ElektronikkomponentenLüftungskomponenteTanks für die chemische

IndustrieVerschiedene RohrkonstruktionenSchlosserarbeitenSchweissarbeitenTeile
für Prototypen und Serien

SchweissenKeine Frage: Der Klassiker in der Blechbearbeitung bildet das
Schweissen. Zwar kennt diesen Vorgang jeder, doch wahrscheinlich ist nicht allen
bekannt, wie Schweissen funktioniert. Das Geheimnis: Durch extrem starke Hitze
werden zwei metallische Materialteile miteinander verbunden. Dabei werden die
Kanten verflüssigt und zu einander verschmolzen. Zu beachten sind dabei natürlich
die spezifischen Eigenschaften der jeweiligen Materialien. Doch unser top-
ausgebildetes und zertifiziertes Personal, das auch in Sachen Schweissen bestens
geschult ist, kennt die Feinheiten, auf die es ankommt. Aus diesem Grund sind die
unterschiedlichsten Aufträge realisierbar, die mit den entsprechenden Verfahren
beim Schweissen umgesetzt werden.

RundenAn- und Fertig- Rundnen in einer Maschine! Durch das besondere
Walzenkonzept und der robuste Bauweise fertigen wir in der Einzelfertigung und in
der Serienproduktion ausgesprochen universell und wirtschaftlich. Ob Rund oder
Konus- Rundnen, wir können bis einen Meter.

AbkantenPräzises Abkanten auf höchstem Niveau mit 150 Tonnen Wenige Klicks
und das Programm für diese Anlage ist bereit. Erstklassige Biegeergebnisse dank

Pressure-Reference-Technologie mit vollautomatischer dynamischer Bombierung.
Mit der Presskraft von 250 t und eine Biegelänge von 3000 mm ermöglicht eine
Vielzahl von Biegeprozessen von 0,3 mm bis 12 mm. Mit unsere neuen
Abkantpresse mit 40t Presskraft und 1050 mm Biegelänge, haben wir eine optimale
Prozessgeschwindigkeit für Serienteile.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)