



Wolfauer Straße 101/5  
Markt Allhau, Burgenland 7411  
Österreich

Telefon: +43-3356-73014

Ziele Unterstützung auf allen Ebenen Ein Vertrauensverhältnis (Gutachterstatus) und eine langjährige Geschäftsbeziehung ist unser Ziel Wir unterstützen Sie bei der Planung der Realisierung und Qualifizierung jeglicher reinlufttechnischer Anlage

Unsere Kernkompetenzen Reinraumprodukte Projekt und Planungsunterstützung Qualifizierungen von RLT-Anlagen als unabhängiger Sachverständiger Fachmann Basierend auf einer Prozessvalidierung wird eine Optimierung von bestehenden oder noch zu realisierenden Reinräumen und Anlagen erarbeitet. Unterstützung bei der Definition Ihres Messaufwandes (Behördenaufgaben für bestimmte Produkte) in Bezugnahme auf die für Sie relevanten Normen Optimieren des Messaufwandes kann Ihnen auch bei den vorgeschriebenen Requalifizierungen enorme Kosten sparen! Geräteverkauf für die Reinluftmesstechnik

Über uns

TBB ist ein junges Unternehmen und beschäftigt sich seit 2005 mit

Reinraumtechnik. Dabei werden die Kenntnisse von Ing. Bauer, der seit vielen

Jahren im Anlagenbau in den Branchen Lebensmittel und Pharmaindustrie arbeitet, mit den Erfahrungen aus dem Bereich der Anlagenqualifizierung kombiniert. Daher können wir ein umfassendes Service für jegliche Art von reinlufttechnischen Anlagen anbieten.

Filter Dichtsitz- Lecktestprüfungen am Eingebauten Filter vor Ort

Wirtschaftlichkeitsüberprüfung von Filtern

Nachweis der Reinraumklassen / Messung luftgetragener Partikel

Recoverytest / Erholzeitmessung

Überprüfung der Luftgeschwindigkeit / Geschwindigkeitsverteilung

Strömungsvisualisierung / Strömungssichtbarmachung

Bestimmung von Temperatur und rel. Luftfeuchte

Überprüfung von Raumdifferenzdrücken

Visuelle Anlagenüberprüfungen

Prüfungen nach Kundenwunsch

Konzeptausarbeitungen

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)

[Eintrag weiterleiten](#)