



Steinbachstraße 15
Aachen, Nordrhein-Westfalen 52074
Deutschland

Telefon: +49 (0)241 8906-375

Laserschneiden, Laserbandschneiden und Lasermarkierung in höchster Qualität, Präzision und Perfektion. Zusätzlich bieten wir Wasserstrahlschneiden und Zerspanungstechnik, wie z.B. CNC-drehen und CNC-fräsen. Laserschneiden ist ein berührungsloses thermisches Trennverfahren für Plattenmaterial und Rohre. Auf Anfrage können auch kundenspezifische Bauteile bearbeitet werden. Laserzuschnitte: max. 3000mm x 1500mm Toleranzen $\pm 0,1\text{mm/m}$ Werkstoffe: Stahl max. 25mm Edelstahl max. 20mm Aluminium max. 10mm Kupfer max. 3mm Verschiedene Kunststoffe max. 10mm Andere Materialien auf Anfrage Alle hier vorgestellten Fertigungsverfahren führen wir selbstverständlich auch in Lohnfertigung aus, bei Bereitstellung Ihres Materials, oder Ihrer Bauteile. Laserfeinschneiden: Laserfeinschneiden ist ein berührungsloses thermisches Trennverfahren, bei dem feinste Konturen spanlos getrennt bzw. ausgeschnitten werden können.

Laserzuschnitte: max. 900mm x 600mm bis zu Toleranzen $\pm 0,02\text{mm}$ und einer

Schnittfuge von bis zu $25\mu\text{m}$ Materialstärke: Folien 25 μm bis 1mm

Bleche 1mm bis 5mm

Werkstoffe: Stähle und Edelstähle

NE-Metalle und Legierungen

Keramik Al_2O_3 , Si_3N_4 , Si Wafer

Kunststoff PEEK, ABS, PTFE usw

Andere Materialien auf Anfrage

Laserbandschneiden Im integrierten Rolle-zu-Rolle-Verfahren folgen

Materialzustellung und Laserbearbeitung unmittelbar und automatisiert

aufeinander. Die kurzen Zustellzeiten ermöglichen so eine wirtschaftliche Sorten- und Serienproduktion, typischerweise mit Stückzahlen zwischen 100 und mehreren 10.000 Stk.

Typische Anwendungsgebiete des Bandschneidens finden sich in der

Vorserienentwicklung von Stanz-(Biege-)Teilen oder der Serienfertigung von

Leadframes mit mittleren Stückzahlen. Ebenso ist die Bearbeitung hochfester

Werkstoffe möglich. Spezifikationen:

Coilgewicht: $< 150\text{kg}$ (netto)

Bandbreite: $< 100\text{mm}$

Arbeitsfeld: $80 \times 210 \text{ mm}^2$

Materialstärke: 0,1-2,0mm

Werkstoffe: Stähle und Edelstähle, NE-Metalle und Legierungen, hochfeste

Werkstoffe

Dateiimport: dxf, ... Laserbeschriften (Lasermarkieren) Das Laserbeschriften ist ein

Laserabtragen bzw. ein Anlassbeschriften der obersten Materialschichten mit

verschiedenen Lasersystemen und verschiedenen Wellenlängen.

Lasergravuren/Laserbeschriftungen sind dadurch sehr dauerhaft und nur mit starker

mechanischer Bearbeitung zu entfernen.

Scanfeldgröße: ca. $220\text{mm} \times 220\text{mm}$

Bearbeitungsfeld: $600\text{mm} \times 400\text{mm}$ Werkstoffe: Stähle und Edelstähle

NE-Metalle und Legierungen

Kunststoff PEEK, ABS, PTFE usw.

Andere Materialien auf Anfrage Weiter bieten wir Ihnen in der Lasertechnik auch

Laserabtragen und Lasermikroschweissen. Auch in den Bereichen Wasserstrahlschneiden, sowie in der Zerspanungstechnik (cnc-drehen und cnc-fräsen) sind wir Ihr fähiger Partner, wenn es um höchste Qualität geht.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)