



Ernst-Hürner-Straße
Mücke-Atzenhain, Hessen 35325
Deutschland

Telefon: +49 (0) 64 01 / 91 80-0

Wir sind ein führendes, innovatives und stark wachstumsorientiertes Unternehmen in der Herstellung von hochwertigen, korrosionsbeständigen Kunststoffventilatoren sowie lufttechnischen Komponenten und Systemen für anspruchsvolle Anwendungen in der effizienten Ablufttechnik. Mit unseren Tochtergesellschaften sind wir außerhalb von Europa auch im Mittleren Osten und in Asien

aktiv. Ventilatoren für ein reines Umfeld!

Seit mehr als 85 Jahren steht Hürner-Funken in vorderster Linie bei der Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Industrie- und Laborventilatoren sowie der zugehörigen Komponenten für den Lüftungsanlagenbau. ThermoplastbauKunststoff ist durch seine besonderen Eigenschaften wie Korrosionsbeständigkeit, chemische Resistenz und Flexibilität der optimale Werkstoff für den Bereich des industriellen Apparate- und Behälterbaus. Air Handling UnitsAir Handling Units - Effiziente Energierückgewinnung für chemikalienbelastete Abluft. Ökonomische Lösung für eine saubere Umwelt. Air Handling Units der Hürner-Funken Group sind in individuellen Ausführungen lieferbar. Lufttechnische KomponentenEine funktionsfähige lufttechnische Anlage steht neben ihrem Hauptelement, dem Ventilator, immer in Verbindung mit lufttechnischen Komponenten wie Kanal- und Rohrformteile, Regel- und Absperrklappen, Volumenstromregler oder

Schalldämpfer. BehälterauskleidungenDauerhafter Werkstoff - Sichere Lagerung!
Mit einer Kunststoff-PE-Auskleidung bietet Ihnen die Hürner-Funken Group ein
langlebiges und sicheres System für die Innenauskleidung von Behältern.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)