



Ottostraße 7
Fellbach, Baden-Württemberg 70734
Deutschland

Telefon: 0711-58 56 61-0

Blechbearbeitung, Laserschneiden, Wasserstrahlschneiden, Stanztechnik, Biegetechnik seit 1933 vor den Toren Stuttgarts Seit vier Generationen steht unser Unternehmen für erstklassige Blechbearbeitung. Anlässlich unseres stolzen 90. Jubiläums möchten wir unsere treuen Kunden und Partner herzlichst danken. Unser Erfolg beruht auf einer Philosophie: kontinuierliche Verbesserung, Liebe zum Detail und technische Spitzenleistungen. Dienstleistungen Laserbearbeitung

Mit unseren unterschiedlichen Laseranlagen können wir stets auf die besonderen Anforderungen des einzelnen Auftrags eingehen.

Vielseitig: Unterschiedlichste Werkstoffe, wie Metalle (Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing, Titan, etc.), Kunststoffe, Glas, Holz oder Papier können perfekt bearbeitet werden
Präzision: Hervorragende Schnittgenauigkeit für komplexe Formen
Effizienz:

Schnelles und kostengünstiges Schneiden verschiedenster Materialien
Geringe

Wärmeeinwirkung: Minimale Verformung oder Verfärbung des

Materials.
Automatisierung: Hohe Produktivität und

Wiederholbarkeit.
Umweltfreundlich: Weniger Abfall und Energieverbrauch im

Vergleich zu anderen Methoden.
Flexibilität: Anpassungsfähig an individuelle

Anforderungen und Prototypenbau.
Sauberkeit: Wenig Nachbearbeitung

erforderlich. Digitalisierung: Integration in CNC-Systeme für präzise, wiederholbare Ergebnisse.

Stanzen

Sie kombiniert die Vorteile der Stanztechnologie mit denen der Laserschneidtechnik und bietet daher eine Reihe von Vorteilen: Präzision: Die Laserzuschnittkomponente ermöglicht präzise Schnitte und komplexe Konturen. Effizienz: Schnellere Bearbeitung von großen Flächen durch das Stanzen und gleichzeitig präzise Feinschnitte durch den Laser. Materialvielfalt: Die Methode ist für eine breite Palette von Materialien, einschließlich Metall, Kunststoff und Holz, geeignet. Reduzierte Verformung: Weniger Materialverformung durch die geringe Wärmeeinwirkung des Lasers. Automatisierung: Hohe Produktivität und Wiederholbarkeit durch den Einsatz von CNC-Steuerungen. Minimale Nachbearbeitung: Glatte Schnittkanten reduzieren die Notwendigkeit von Nachbearbeitungsschritten. Werkzeugflexibilität: Weniger Werkzeugwechsel und -wartung im Vergleich zu reinen Stanzmaschinen. Kosteneffizienz: Optimierte Materialnutzung und reduziertem Ausschuss. Designfreiheit: Ermöglicht die Herstellung komplexer Teile und filigraner Strukturen. Prototyping: Schnelle Prototypenentwicklung durch die Kombination von Stanz- und Lasertechnologie.

Wasserstrahlschneiden

Mit der Wasserstrahltechnik schneiden wir von 1 bis 200 mm Materialien wie Holz, Kunststoff, Glas, Stein und alle Metalle (Aluminium, Edelstahl, Stahl, Kupfer, Messing, Titan, etc.) präzise und besonders gratfrei für Sie – ganz ohne Gefügeveränderungen im Material. Materialvielfalt: Es kann nahezu jedes Material geschnitten werden, von Metallen

über Kunststoffe bis hin zu Naturstein und Glas. Kaltbearbeitung: Das Wasserstrahlschneiden erzeugt keine Wärme, was zu minimaler thermischer Verformung oder Spannung im Material führt. Präzision: Hohe Schnittgenauigkeit und die Fähigkeit, komplexe Formen und feine Konturen zu schneiden. Umweltfreundlich: Es erzeugt kaum Dämpfe, Gase oder Stäube und verwendet nur Wasser und abrasive Materialien. Geringe Nachbearbeitung: Die Schnittkanten sind oft glatt genug, um auf Nachbearbeitung verzichten zu können. Schneiden von dicken Materialien: Es kann Materialien in bemerkenswerten Dicken schneiden. Geringe Hitzeentwicklung: Kein Risiko von Hitzeverfärbungen oder Veränderungen der Materialeigenschaften. Hohe Flexibilität: Es ist ideal für Prototyping und die Herstellung von Einzelteilen sowie die Massenproduktion.

Mechanische Bearbeitung

In der Verformungstechnik kommt unser großer Maschinenpark voll zum Tragen. Entgraten und Verrunden, Senken, Reiben, Gewindeschneiden, Schweißen, Schleifen, Oberflächenbearbeitung mit Glasperlen- und Korund-Strahlen

Biegen & Kanten

In der Verformungstechnik kommt unser großer Maschinenpark voll zum Tragen. Dynamik: Sagenhafte 230 Tonnen Presskraft schafft auch große Materialdicken problemlos und Super präzise. Dimension: Mit Abkantlängen bis zu 3.230 mm fertigen wir auch großformatige Teile. Effizienz: Top Technik sorgt für höchste Winkelgenauigkeit. Flexibilität: Kleinteile ab 30 mm sind für uns kein Problem. Präzision: Dünne und dicke Materialien werden perfekt bearbeitet

Weiterverarbeitung

Für komplette Weiterbearbeitung bieten wir Ihnen, mit unseren zertifizierten Partnern, weitere Bearbeitungen an: Pulverbeschichtung Mechanische Dreh- und Fräsarbeiten Verzinkung (galvanisch und feuerverzinkt) Eloxieren Lasergravierungen Schweißbolzen Einpressmuttern

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)